



▶ Studi Kasus

▶ Peningkatan di CV. Siji Lifestyle melalui Pelatihan SCORE

Profil Perusahaan

Nama Perusahaan	CV. Siji Lifestyle
Alamat	RT 002 Code, Jl. Pramuka, Area Sawah, Trirenggo, Kab. Bantul, Yogyakarta 55714
Jumlah karyawan	50
Pemilik	Achmad Kurnia
Produk utama	Craft, home decor

Pelatihan SCORE sangat baik dalam menyatukan perusahaan dengan pekerja sehingga mereka dapat melihat komunikasi terbuka dapat menciptakan kenyamanan bagi semua pihak dan meningkatkan produktivitas kami.

Achmad Kurnia

pendiri CV Siji Lifestyle



Setelah berpartisipasi dalam Pelatihan SCORE, saya dan teman-teman merasa lebih nyaman, karena kami dapat bekerja dengan baik dengan adanya sistem manajemen yang lebih baik.

Wantinah

staf bagian kemasan



Pada tahun 2006, Achmad Kurnia mendirikan CV. Siji Lifestyle untuk memperkenalkan kerajinan tangan tradisional Indonesia ke pasar internasional. Namun ada beberapa persoalan yang muncul, seperti tidak ada visi yang sama antar pekerja Siji, sehingga menimbulkan beberapa kendala. Pelatihan SCORE menyelesaikan permasalahan ini.

▶ Latar belakang CV. Siji Lifestyle

Achmad Kurnia mendirikan Siji atas dasar keinginannya yang kuat. Namun, pekerjanya tidak memiliki visi yang sama. Hal ini menimbulkan masalah SDM di perusahaannya.

Sebelum mengikuti "Pelatihan SCORE" Siji menghadapi beberapa masalah terkait buruknya komunikasi dan kurangnya pemberian informasi di antara manajemen dengan pekerja. Di samping itu, tingginya tingkat absensi dan pergantian pekerja di bagian produksi, mengakibatkan rendahnya output produksi dan masalah pengelolaan inventaris.

▶ Peningkatan melalui Pelatihan SCORE

Para pelatih BEDO, yang telah disertifikasi the International Labour Organization (ILO), kemudian mengadakan Pelatihan SCORE untuk melaksanakan beberapa peningkatan di CV. Siji Lifestyle. Bersama staf Siji, mereka menganalisa sumber masalah yang ada, serta membahas beberapa strategi peningkatan. Kegiatan ini mencakup upaya untuk memfasilitasi akses pekerja ke informasi.

Melalui Pelatihan SCORE, mereka menciptakan layout kerja yang lebih baik dimana ruang untuk memproduksi kerajinan tangan yang sedang dikerjakan (WIP) lebih kecil dan lebih efisien. Sebelumnya, ruangan ini banyak memakan tempat, sehingga pekerja sering tidak dapat menyelesaikan proses pengerjaannya. Beberapa ruang terpisah

diberi pembatas untuk menyimpan peralatan, bahan, dan produk akhir agar dapat mengatasi persoalan ini. Barang-barang juga diberi label dan diatur dengan baik. Beberapa rak baru disediakan sebagai tempat penyimpanan yang lebih baik. Hal ini membuat peralatan lebih mudah dikelola dan disimpan, produk WIP (*work in progress*) dapat diselesaikan dengan baik. Pada akhirnya, tempat peristirahatan yang sesuai dibangun untuk memastikan peningkatan kepuasan di kalangan pekerja.


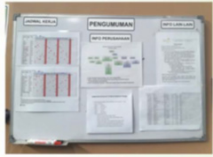
► **Manfaat Pelatihan SCORE untuk CV. Siji Lifestyle**

Melalui proses pelatihan ini, perusahaan memperoleh manfaat besar, seperti penurunan tingkat pergantian pekerja sebesar lebih dari 50%.

Di beberapa area produksi, output produksi rata-rata meningkat sebesar kurang lebih 20%.

Melalui peningkatan yang dilaksanakan sesuai Pelatihan SCORE, Siji dapat menjadi perusahaan kompetitif di tingkat regional maupun nasional. Achmad menyatakan bahwa pelatihan ini “sebenarnya mengubah pandangannya.” Pelatihan ini mendorongnya untuk lebih mengembangkan perusahaannya ke negara-negara seperti Amerika Serikat dan Perancis, dimana ia telah memiliki beberapa orang pelanggan.

Siji Lifestyle

Papan				
Sebelum		Sesudah		
				
Temuan	Tindakan	PIC	Hasil	Temuan
Papan pengumuman jarang diperbaharui dan tidak disajikan dengan baik	Memasang lebih banyak papan pengumuman	Naila	Lebih mudah berbagai informasi	PIC perlu memastikan secara konsisten bahwa informasi yang disajikan adalah terbaru



Siji Lifestyle

Area Pengemasan				
Sebelum		Sesudah		
				
Temuan	Tindakan	PIC	Hasil	Temuan
Tidak ada tempat pengemasan khusus	Membangun tempat pengemasan khusus	Naila	Tempat kemasan baru dibangun	Peralatan kemasan disimpan di satu tempat
Pemakaian koridor area kemasan menghalangi area tersebut			Meja kemasan dipasang	Meja ini digunakan untuk memudahkan proses pengemasan



Siji Lifestyle

Tempat Penyimpanan dan Area Produksi Tambahan setelah Penerapan 5S				
Sebelum		Sesudah		
				
Temuan	Tindakan	PIC	Hasil	Temuan
Barang jadi diletakkan di lantai	Memasang rak baru untuk menyimpan barang jadi	Supri	Barang jadi disimpan di rak	Tiga rak produksi baru. Area ini menjadi lebih lebar 10 meter persegi



Bekerja sama dengan:



Didanai oleh:



Rincian Kontak

International Labour Organization
Kantor ILO Jakarta
Menara Thamrin Lantai 22
Jl. M.H. Thamrin Kav. 3 - Jakarta 12250

T: +62 21 391 3112
F: +62 21 3983 8959
E: jakarta@ilo.org